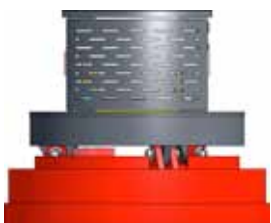
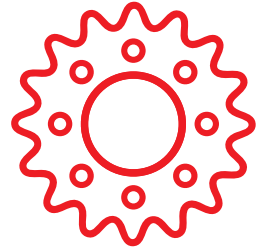


Baumaschinenausrüstung

Lasthebemagnete

Wansor Baumaschinenausrüstung –
seit über 25 Jahren
Ihr zuverlässiger Partner
in der Baubranche.

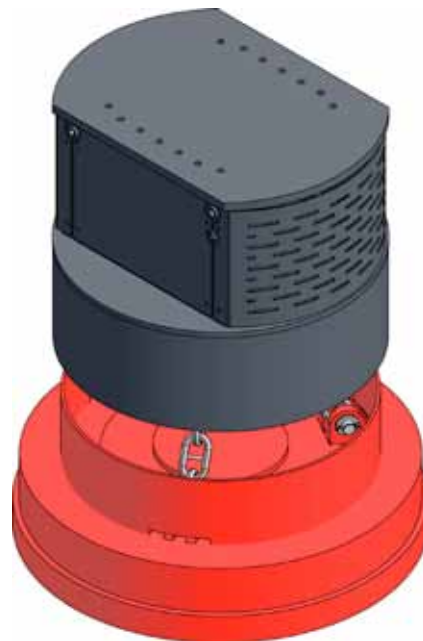


Wansor

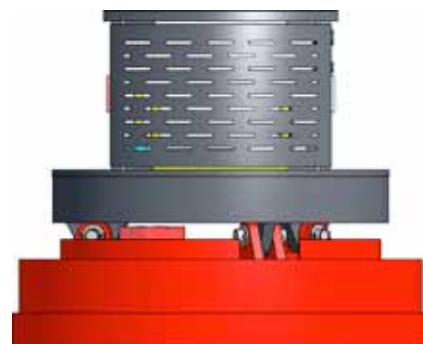
Lasthebemagnete



Pendel-Ausführung



Starre Ausführung



Technische Daten

	M 8	M14	M16	M19
Baggerdienstgewicht (t)	7 - 15	13 - 35	15 - 45	24 - 55
Gewicht, ohne Kopfplatte (kg)	800	1.360	1.650	1.960
Magnetplatte	MP 5	MP 8	MP 10	MP 16
Gesamtdurchmesser (mm)	860	1.150	1.250	1.350
Leistung Generator (kW)	8	13	13	13
Leistung Magnet (kW)	4,4	5,7	8,2	9,0
Heben von Eisenbarren (kg)	4.100	12.000	14.000	15.500
Heben von Drehspan 0,2-1,0 t/m ³ (kg)	80	115 - 260	145 - 330	175 - 400
Heben von L. Alteisen 1,0-3,0 t/m ³ (kg)	200	260 - 400	330 - 495	400 - 590
Heben von Roheisenform 3,0-4,5 t/m ³ (kg)	170	400 - 730	495 - 910	590 - 1.050

Technische Änderungen vorbehalten/Angaben ohne Gewähr

Einfache Handhabung

- kompakter Aufbau, integrierte Stromversorgung
- keine zusätzliche Installation am Bagger notwendig
- Magnetpendel mit Abstellvorrichtung
- Funkfernbedienung
- multifunktionale Statusanzeige

Wartungsfreundlich

- wartungsfreie Komponenten
- überlastsicher

Hydraulikventil

Durch eine intelligente Ventileinheit wird der Druck- und Liter-Bereich im System automatisch reguliert.

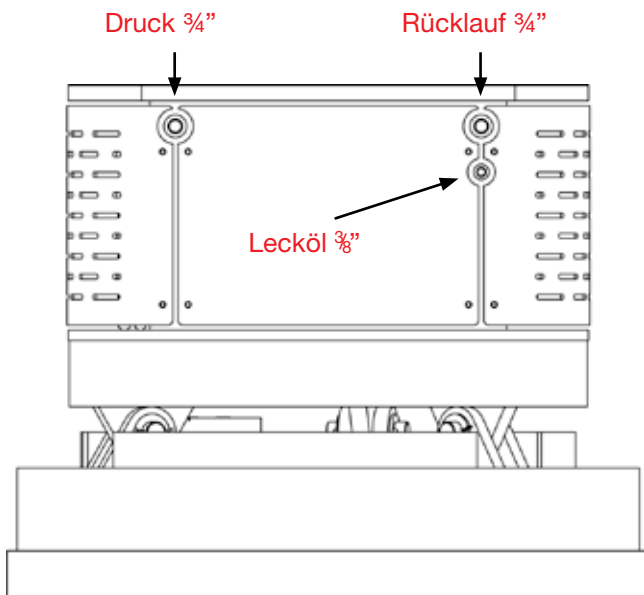
Einstellung der Hydraulik

Somit wird keine präzise Hydraulikeinstellung benötigt.

Technische Daten

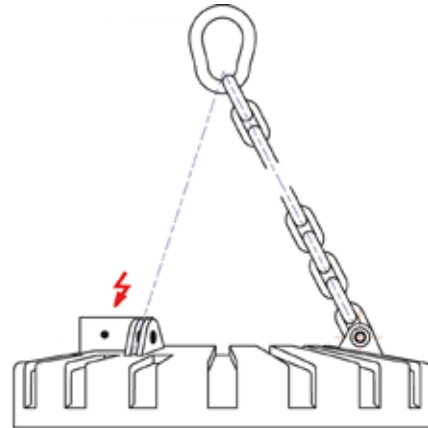
Ölmenge	100 - 200 Liter
Arbeitsdruck	200 - 350 bar
Rückstaudruck	> 30 bar
Lecköl	> 10 bar

Anschluss für Hydraulikteile



Magnetplatten

Durch einen speziellen Aufbau der Magnetplatte wird eine bessere Tiefenwirkung erzeugt. Der Aufbau ist aus verschleißfestem Material – das bedeutet höhere Lebensdauer.



Vorteile der Magnetplatten

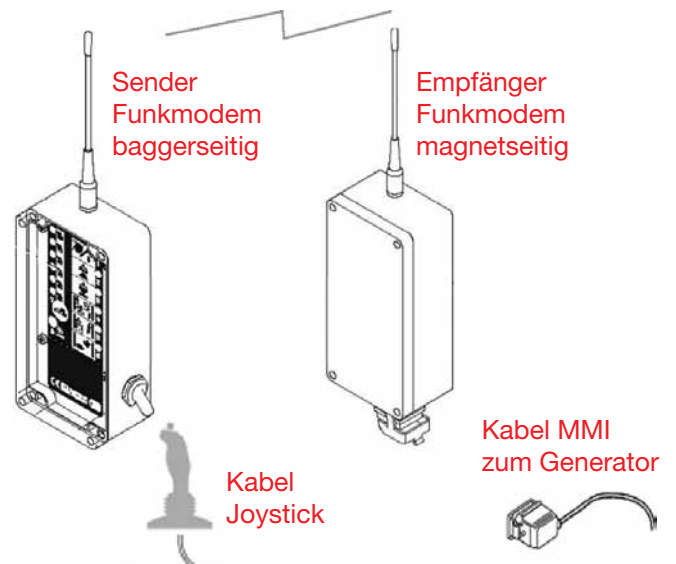
- Hermetisch abgeschlossenes Stahlgehäuse, welches sehr widerstandsfähig ist gegen Erschütterungen und Abnutzung.
- Schutz des Magnetkreislaufes gegen äußere Einflüsse und Feuchtigkeit.
- Das optimale Gewichts-/Leistungsverhältnis garantiert eine maximale Handhabung.
- Temperatenausgleich dank der Stahlfläche.
- Doppeltes Anschlussgehäuse.

Betrieb der Magnetplatten

Außer periodischen Kontrollen der elektrischen Verbindungen, der Aufhängungsverbindungen und des Gehäuses ist keine besondere Wartung nötig.

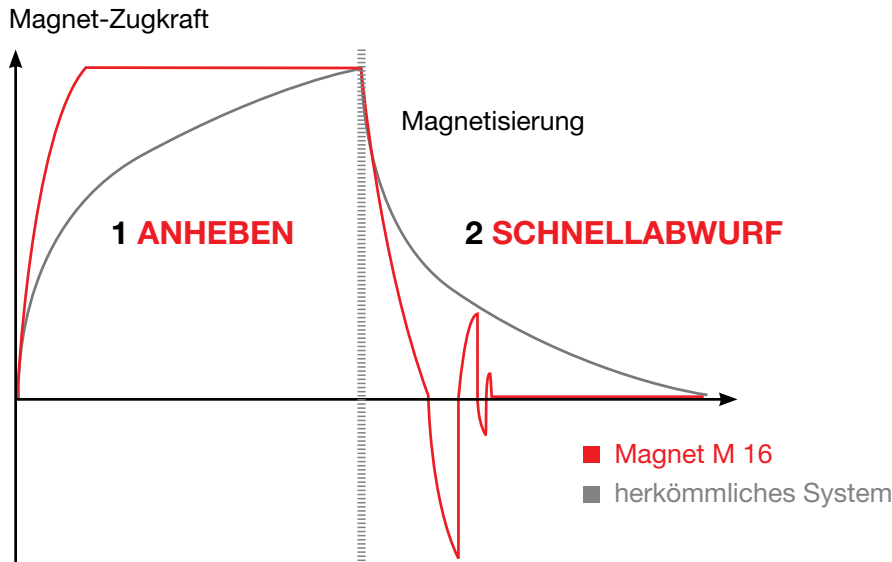
Einfache und effiziente Steuerung

Durch die Fernsteuerung im Bagger entfällt jegliche Vorinstallation der Elektrik und Hydraulik.



Baumaschinenausrüstung

Lasthebemagnete



1 Effizientes Anhebeverhalten durch Spannungsstoß

Um noch wirkungsvoller zu arbeiten, verfügen die Generatoren über eine spezielle Technik.

Eine erhöhte Einschaltspannung lässt den Magneten mehr Material aufnehmen, bevor sich die Haltespannung selbst einregelt. Somit wird mehr Material schneller und sicher verladen.

Diese Technologie spart neben Arbeitszeit auch Kraftstoff und mindert Verschleiß.

2 Variable Entmagnetisierungsphase optimiert Abwurfverhalten

Die Zeit und Stärke der Entmagnetisierung bestimmen das Abwurfverhalten des Magneten. Die verwendeten Generatoren stimmen diese Werte optimal auf die Leistung des jeweils angeschlossenen Magneten ab.

Auch ein schnelleres Einschalten ist dadurch wieder möglich. Ob Späne, Rohre, Platten oder Mischschrott, der Magnet ist nach dem Abmagnetisieren komplett sauber.



Wansor Baumaschinenausrüstung

Gewerbestraße 19

58285 Gevelsberg

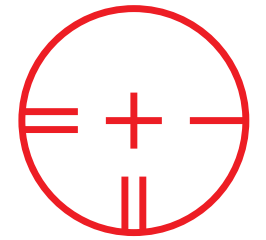
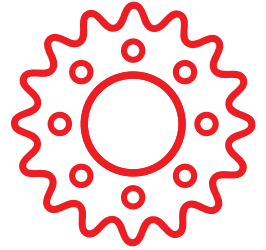
Tel. +49 2332 181-3

Fax +49 2332 181-59

Mobil: +49 175 2221330

E-Mail: info@wansor.de

www.wansor.de



WANSOR